

Муниципальное общеобразовательное учреждение
«Бобриковская средняя общеобразовательная школа»
Белевского района Тульской области

Принято
на заседании педагогического совета
от 25 августа 2016г. № 12

Утверждено
приказом
от 25 августа 2016г. № 48
Директор МОУ «Бобриковская СОШ»
_____ А.М.Полетайкин



РАБОЧАЯ ПРОГРАММА

по технологии

Степень обучения среднее общее образование 10 класс

Количество часов 34 **Уровень** базовый

Учитель Юдкин А.В.

Квалификационная категория высшая

Программа разработана на основе программы технология для сельской школы под редакцией В.Д. Симоненко

2016г.

Класс: 10

Количество часов:

Всего 34ч, в неделю 1ч.

Плановых контрольных уроков ч.

Административных контрольных уроков 2ч.

Планирование составлено на основе *примерной программы среднего (полного) общего образования по технологии (базовый уровень)*

Учебник: В.Д. Симоненко «Технология». Просвещение 2006г. Москва. Т.А. Багдасарова «Токарь-универсал», Издательский центр «Академия» 2007г. Москва

№ п/п	Содержание	Общее количество часов по разделу	Количество часов по теме	
1	Технология и труд как части общечеловеческой культуры	3		
2	Специальная технология	23		
3	Творческая проектная деятельность	8		

№ урока	Раздел программы Тема урока	Количество часов			Дата проведения	Примечание
		Всего	Теоретическое обучение	Практическое обучение		
	I. Технология и труд как части общечеловеческой культуры.	3				
1	Влияние технологии на общественное развитие.	1				
2	Производство и окружающая среда.	2	1	1		
	Специальная технология.	23				
	II. Основные теории резания и режущий инструмент.	11				
1	Основные элементы резания: скорость резания, подачи, глубина резания.	1	1			
2	Силы в процессе резания. Факторы, влияющие на силы резания.	1	1			
3	Особенности режимов резания при обработке труднообрабатываемых сплавов.	1	1			

4	Виды стружек, процесс образования стружки.	1	1			
5	Теплообразование при резании и его влияние на процесс обработки.	1	1			
6	Охлаждающая жидкость, состав, назначение, область применения.	1	1			
7	Режущий инструмент для токарной обработки металлов: резцы, сверла, зенкеры, развертки, плашки, метчики. Геометрические параметры инструмента и материала.	1	1			
8	Типы резцов, свёрл, зенкеров, разверток, плашек, метчиков для различного вида токарных работ.	1		1		
9	Правила заточки инструмента для токарных работ.	1	1			
10	Освоение приемов по заточке токарных резцов.	1		1		
11	Износ и стойкость инструмента.	1	1			
	III. Токарные станки их эксплуатационная наладка.	6				
1	Основные типы токарных станков. Классификация и назначение токарных станков.	1	1			
2	Кинематические схемы токарно-винтовых станков.	1		1		
3	Станина станка. Передняя бабка основные детали и механизмы.	1	1			
4	Шпиндельный узел. Ходовой винт и ходовой вал. Конструкция и кинематическая схема фартука.	1		1		
5	Особенности конструкции типового токарно-винторезного станка и его	1	1			

	кинематическая схема органы управления.					
6	Системы смазывания и охлаждения.	1	1			
	IV. Упражнения по управления токарным станком.	6				
1	Организация рабочих мест и приемов обслуживания оборудования. Подготовка станка к работе, проверка заземления.	1		1		
2	Освоение управлением станка. Установка заготовок в самоцентрирующем патроне.	1		1		
3	Установка заготовок в центрах. Установка центров в шпинделе передней бабки и пеноля задней бабки.	1		1		
4	Установка и закрепление резцов в резцедержателе разных конструкций. Управление суппортом	1		1		
5	Установка положения рукояток коробки скоростей на заданную частоту вращения шпинделя. Установка заданных величин продольных и поперечных подач.	1		1		
6	Упражнения в пользовании контрольно-измерительными инструментами. Измерение детали измерительной линейкой, штангенциркулем с точностью отчета по нониусу 0,1мм.	1		1		
	V. Творческая проектная деятельность.	8				